

Утверждаю:

Директор филиала ООО «ЭН+ ГИДРО»

В.А. Чеверда

2026г.

Ведомость объемов работ (дефектная ведомость) №1

на Выполнение работ по текущему ремонту и покраске металлоконструкций.

(категория ремонта)

Здание гидростанции инв.№ТГ0001142. Мост ВБ.

(наименование объекта, станционный номер, инвентарный номер)

№ п.п.	Наименование работ	Объем работ		Демонтируемый материал				Потребность в основных материалах и зап.частях*			
		Ед. изм.	Кол-во	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Использован ие (лом, утиль, мусор, реализация, повторное исп.)	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Поставка (заказчик/ подрядчик)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>Раздел 1. Усиление металлоконструкций фундаментных болтов опорных частей балок</b>											
1.1	Очистка поверхности металлоконструкций средствами малой механизации: на монтажной площадке	100 м2	0,012 1,2 / 100					Щетка дисковая из стальной проволоки для УШМ, диаметр 125 мм	шт	0,0730176	Подрядчик
1.2	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): металлоконструкций усиления болтов	т	0,30395 0,04164+0,26231					Кислород газообразный технический	м3	0,18237	Подрядчик
								Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,06079	Подрядчик
								Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	5,77505	Подрядчик
								Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали СтЗсп, СтЗпс, размеры 120x10 мм	т	0,26231	Подрядчик
								Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали СтЗсп, СтЗпс, размеры 100x8 мм	т	0,04164	Подрядчик
1.3	Установка металлоконструкций усиления болтов на сварке	т металлоконструкций	0,3177 0,26231+0,04163 +0,01373					Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,57337	Подрядчик
								Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,0000318	Подрядчик
								Шпильки стальные оцинкованные резьбовые, диаметр резьбы М24, длина 1100-2000 мм	т	0,0137	Подрядчик
								Гайки стальные оцинкованные шестигранные, диаметр резьбы М24	т	0,01209	Подрядчик

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>Раздел 2. Ремонт бетона, гидроизоляция трещин, ремонт деформационных швов</b>											
2.1	Очистка помещений от строительного мусора	100 т	0,0504 (1,8*1*0,1*20*1,4) / 100	Строительный мусор	т	5,04	Мусор				
2.2	Разборка: бетонных фундаментов	м3	0,3656 9,14*2*0,02	Строительный мусор	т	0,877	Мусор				
2.3	Гидроструйная очистка бетонных поверхностей	м2	18,28 9,14*2								
2.4	Приготовление безусадочных, быстротвердеющих составов тиксотропного типа однокомпонентных: вручную	м3	0,914 9,14*2*0,05					Смеси сухие быстротвердеющие с компенсированной усадкой на цементной основе с содержанием полимерной фибры для ремонта бетонных и железобетонных конструкций, тиксотропного типа, класс R4, F300, W16, крупность заполнителя до 3 мм, расход 19.0 кг/м2	кг	1736,6	Подрядчик
2.5	Устройство центров инъектирования на линейных швах: в отверстиях диаметром 14 мм, глубиной 1000 мм	1000 шт	0,1225 (24,5*5) / 1000					Бур с наконечником из твердого сплава, с хвостовиком SDS-мат для ударного сверления отверстий в твердых материалах, общая длина 1320 мм, диаметр 20 мм	шт	1,75	Подрядчик
								Пакеры инъекционные стальные с цанговой головкой, диаметр 13 мм, длина 100 мм	10 шт	12,3	Подрядчик
								Смеси сухие быстротвердеющие с компенсированной усадкой на цементной основе с содержанием полимерной фибры для ремонта бетонных и железобетонных конструкций, тиксотропного типа, класс R4, F300, W16, крупность заполнителя до 3 мм, расход 19.0 кг/м2	кг	1,35534	Подрядчик
2.6	Опрессовка трещин водой	100 м3	0,00245 (24,5*1%) / 100								
2.7	Герметизация технологических швов и сквозных трещин в железобетонных конструкциях с использованием инъекционных одно- и двухкомпонентных полиуретановых составов: смола	10 м2	3,675 (24,5*1,5) / 10					Растворитель органический для очистки от полиуретановых составов	л	2,2906275	Подрядчик
								MC-Injekt 2033 (смола-эластомер низкой вязкости для предварительной герметизации) водонесущих трещин	кг	61,74	Подрядчик
								MC-Injekt 2300 TOP RU (смола-эластомер для основной гидроизоляции)	кг	36,26	Подрядчик
2.8	Очистка деформационно-осадочных швов от досок на глубину 5см	1 м2 опалубки, соприкасающейся с бетоном	0,285 1,9*3*0,05	Строительный мусор	т	0,011	Мусор				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2.9	Гидроизоляция полиуретановым герметиком с уплотнением пенополиэтиленовым прокладочным шнуром: вертикальных швов	100 м	0,057 (1,9*3) / 100					Шнур пенополиэтиленовый теплоизоляционный уплотнительный, сечение круглое сплошное, диаметр 30 мм	100 м	0,058026	Подрядчик
								КТ гиперфлекс (туба 600мл)	шт	4,75	Подрядчик
2.10	Гидроизоляция вертикальных швов лентой изоляционной высокоэластичной: 200-300 мм	100 м	0,057 (1,9*3) / 100					Щетка чашеобразная из стальной проволоки для УШМ, диаметр 65 мм	шт	0,5	Подрядчик
								Ктрон-гидролента ТРЕ шириной 200 мм толщиной 1 мм	м	5,8254	Подрядчик
								Клей эпоксидный КТрон-ТЭД-2 для приклеивания Гидроленты ТРЕ шириной 200 мм толщиной 1 мм (расход 2 кг/м2 на 1 мм толщины)	кг	2,736	Подрядчик
Раздел 3. Демонтаж деревянного настила из бруса, ремонт металлоконструкций металлических листов покрытия подшитого помещения											
3.1	Демонтаж (газовая резка) листа металлического толщиной 5 мм	10 м	16,89 (84,45*2) / 10	Лист металлический 5 мм	т	1,913	Повторное использовани е	Ацетилен газообразный технический	м3	0,40536	Подрядчик
				Лист металлический 5 мм	т	0,82	М/лом (остается у Заказчика)	Кислород технический газообразный	м3	2,66862	Подрядчик
3.2	Демонтаж бруса (V=84,45*0,85*0,2-5% (сгнивший брус)=13,64м3)	100 м2	0,7178 (84,45*0,85) / 100	Строительный мусор	т	8,183	Мусор				
3.4	Установка металлического листа толщиной 2 мм на сварке	т	1,461 (0,92+0,16)*84,45 *0,002*7,85*1,02					Кислород газообразный технический	м3	2,84895	Подрядчик
								Гвозди строительные	т	0,0000146	Подрядчик
								Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,0000438	Подрядчик
								Грунтовка ГФ-021	т	0,0004529	Подрядчик
								Растворитель Р-4	т	0,0008766	Подрядчик
								Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 40У, № 40П	т	0,0028343	Подрядчик
								Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0273207	Подрядчик
								Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0001461	Подрядчик
								Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	16,071	Подрядчик
								Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,86199	Подрядчик
							Прокат листовой горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина 1200-3000 мм, толщина 1-8 мм (2мм 91,206*0,002*7,850=1,461т)	т	1,461	Подрядчик	

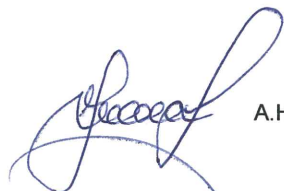
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3.5	Устройство тепло- и звукоизоляции засыпной: керамзитовой	м3	14,36 0,85*84,45*0,2					Гравий керамзитовый М 300, фракция 10-20 мм	м3	15,796	Подрядчик
3.6	Установка металлического листа толщиной 5 мм	т	2,733 (0,75*84,45)*0.04 23{т/м2}*1.02					Кислород газообразный технический	м3	5,32935	Подрядчик
								Гвозди строительные	т	0,0000273	Подрядчик
								Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм	т	0,000082	Подрядчик
								Грунтовка ГФ-021	т	0,0008472	Подрядчик
								Растворитель Р-4	т	0,0016398	Подрядчик
								Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 40У, № 40П	т	0,005302	Подрядчик
								Канат двойной свивки ТК, конструкции 6х19(1+6+12)+1 о.с., марка В, из оцинкованной по группе Ж проволоки, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 5,5 мм	10 м	0,0511071	Подрядчик
								Канат пеньковый тросовой свивки, пропитанный, диаметр 26 мм	т	0,0002733	Подрядчик
								Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	30,063	Подрядчик
								Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,61247	Подрядчик
								Лист стальной рифленый горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, толщина 5 мм	т	0,82	Подрядчик
								Лист стальной рифленый горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, толщина 5 мм	т	1,913	Повторное использование
3.7	Очистка поверхности металлоконструкций средствами малой механизации: на монтажной площадке	100 м2	2,5368 (155{фермы}+10 {болты}+63,34*2 *0,7{повторно использ. сталь листовая 5 мм}) / 100					Щетка чашеобразная из стальной проволоки для УШМ, диаметр 75 мм	шт	15,44	Подрядчик
3.8	Обеспыливание поверхности	м2	474,092 155+10+91,206*2 {сталь листовая 2 мм}+63,34*2{ста ль листовая 5								
3.9	Обезжиривание поверхностей	100 м2	4,7409 (155+10+91,206* 2+63,34*2) / 100					Ветошь хлопчатобумажная цветная	кг	23,7045	Подрядчик
								Уайт-спирит	кг	156,4497	Подрядчик

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3.10	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: двухкомпонентной антикоррозийной мастикой холодного отверждения на основе синтетических смол "Вектор 1025"	100 м2	4,7409 (155+10+91,206* 2+63,34*2) / 100					Ксилол нефтяной, марка А	т	0,0237045	Подрядчик
								Двухкомпонентная антикоррозийная мастика холодного отверждения на основе синтетических смол "Вектор 1025"	кг	71,1135	Подрядчик
3.11	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: двухкомпонентной антикоррозийной мастикой холодного отверждения на основе синтетических смол "Вектор 1214" за 2 раза	100 м2	4,7409 (155+10+91,206* 2+63,34*2) / 100					Двухкомпонентная антикоррозийная мастика холодного отверждения на основе синтетических смол "Вектор 1214"	кг	113,7816	Подрядчик
								Ксилол нефтяной, марка А	т	0,0128004	Подрядчик
Раздел 4. Усиление полок ферм											
4.1	Очистка поверхности металлоконструкций средствами малой механизации: на монтажной площадке	100 м2	0,81 81 / 100					Щетка чашеобразная из стальной проволоки для УШМ, диаметр 75 мм	шт	4,93	Подрядчик
4.2	Резка листовой стали на гильотинных ножницах, масса детали до: 3 кг	100 деталей	0,27 27 / 100								
4.3	Усиление сварных швов	м шва	1,62					Проволока порошковая для дуговой сварки	т	0,0010692	Подрядчик
								Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей Э46, диаметр 4 мм	кг	1,62	Подрядчик
4.4	Установка монтажных изделий массой: свыше 2 до 5 кг	т	0,063585 2,355/1000*27					Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей АНО-6, Э42, диаметр 6 мм	т	0,0042602	Подрядчик
								Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали СтЗсп, СтЗпс, размеры 100x10 мм	т	0,063585	Подрядчик
Раздел 5. Прочие работы											
5.1	Затаривание строительного мусора в мешки	т	5,917					Мешки полипропиленовые, размеры 550x1050 мм, грузоподъемность до 50 кг	100 шт	1,183488	Подрядчик
5.2	Погрузка в автотранспортное средство: мусор строительный с погрузкой вручную	1т груза	5,928								
5.3	Погрузка в автотранспортное средство: лес пиленный, погонаж плотничный, шпалы	1т груза	8,183								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
5.4	Перевозка грузов I класса автомобилями-самосвалами грузоподъемностью до 15 т по дорогам с усовершенствованным (асфальтобетонным, цементобетонным, железобетонным, обработанным органическим вяжущим) дорожным покрытием на расстояние 25 км	1т груза	14,111								
5.5	Размещение строительного мусора на полигоне АО "САХ" г. Иркутск.	тн	14,111								

Условия производства работ: Производство ремонтно-строительных работ осуществляется на территории действующего предприятия с наличием в зоне производства работ одного или нескольких из следующих факторов: разветвленной сети транспортных и инженерных коммуникаций; стесненных условий для складирования материалов; действующего технологического оборудования (раздел-4).

Главный инженер



А.Н. Николаев

Согласовано:  
Необходимость работ подтверждает  
Ведущий инженер ДР ООО «ЭН+ ГИДРО»

К.Ю Волкова

Начальник УТОиР ЗИС

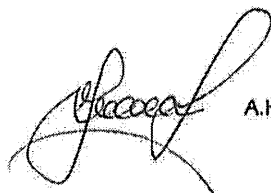


Е.А. Кочкин

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
5.4	Перевозка грузов I класса автомобилями-самосвалами грузоподъемностью до 15 т по дорогам с усовершенствованным (асфальтобетонным, цементобетонным, железобетонным, обработанным органическим вяжущим) дорожным покрытием на расстояние 25 км	1т груза	14,111								
5.5	Размещение строительного мусора на полигоне АО "САХ" г. Иркутск.	тн	14,111								

Условия производства работ: Производство ремонтно-строительных работ осуществляется на территории действующего предприятия с наличием в зоне производства работ одного или нескольких из следующих факторов: разветвленной сети транспортных и инженерных коммуникаций; стесненных условий для складирования материалов; действующего технологического оборудования (раздел-4).

Главный инженер



А.Н. Николаев

Согласовано:

Необходимость работ подтверждает  
Ведущий инженер ДР ООО «ЭН+ГИДРО»



К.Ю. Волкова

Начальник УТОиР ЗИС



Е.А. Кочкин